



DigiFold Pro XL

Morgana DigiFold Pro XL

Automatický rýhovací a falcovací systém **DigiFold Pro XL** s novým vzduchovým nakladačem, vysokou rychlostí zpracování až **6000 archů A4/hod.** s jednoduchým skladem při **zachování excelentní přesnosti.**

Morgana DigiFold Pro XL

DigiFold Pro XL je nejnovějším přírůstkem do rodiny Morgana DigiFold, který byl vyvinut na původním osvědčeném konceptu Morgana DigiFold Pro. Zároveň si, díky unikátnímu systému plovoucích falcovacích nožů, zachovává schopnost rýhování a falcování archů vyšších gramáží bez nežádoucího praskání tisku v místě lomu. Tento vysoce výkonný systém je navržen tak, aby splňoval požadavky na zpracování středních až velkých objemů digitálních a ofsetových produkčních tisků.

DigiFold Pro XL umožňuje zpracování archů o délce 210 až 1300 mm, čímž perfektně vyhovuje současným požadavkům produkčního tisku na zpracování prodloužených formátů. Uživatelům tak otevírá dveře k novým typům zakázek jako je například výroba přebalů brožur v landscape formátu nebo přebalů nadrozměrných formátů vazby V2.

DigiFold Pro XL je vybaven nejnovější verzí nástroje Dyna Crease, který umožňuje snadnou výměnu rýhovacích listů bez použití nářadí. Volitelný nástroj Static Crease pak umožňuje provádění řady dalších specifických operací rýhování a perforace jako je např. křížová perforace odtrhávacích kuponů.

Klíčové vlastnosti DigiFold Pro XL

- Rychlost skládání až 6000 archů A4 za hod. s jednoduchým skladem / 7500 archů za hod. při jednoduché rýze.
- Maximální kapacita nakladače je stoh o výšce až 200 mm.
- Vzduchový nakladač s horním podáním zajišťující dlouhodobě bezchybný chod.
- Plně automatické nastavení parametrů stroje. Po zadání rozměru archu, typu a tloušťky média stroj provede nastavení rychlosti, mezeru mezi válci a parametry ventilátoru automaticky.
- Unikátní vzduchový nůž pro separaci archů.
- Opční, plná křížová perforace, plus až 5 perforačních / rýhovacích koleček pro podélnou perforaci / rýhování.
- Až 30 rýh na jednom archu (při využití opčního nástroje Static Crease).
- V základní konfiguraci s pásovým vykladačem pro sfalcované archy a se samostatným vykladačem pro rýhované archy.



Rychloupínací mechanismus Easyblade umožňuje výměnu rýhovacích listů bez použití nářadí za méně než 30 sekund. Mimořádně užitečné při operativní změně mezi perforací a rýhováním

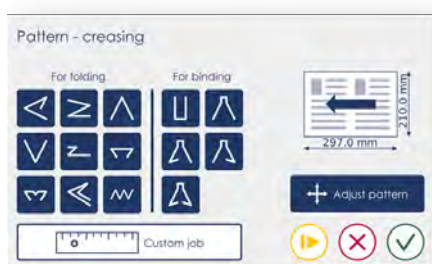


Pro maximální rozsah využitelnosti stroje je k dispozici široká řada volitelných rýhovacích a perforačních nástrojů.

Morgana DigiFold Pro XL

Intuitivní uživatelské rozhraní

7" barevný, dotykový ovládací panel se zobrazením průběhu úlohy poskytuje uživateli úplný přehled o aktuálně zpracovávané zakázce. Základní úpravy lze provádět za běhu díky snadnému přístupu k uloženým rýhovacím a skládacím šablonám. Uživatelské rozhraní je k dispozici ve více jazycích. Nová, unikátní funkce plně automatického nastavení parametrů stroje se zadáním tří základních parametrů tj. rozměru archu, typu a tloušťky zpracovávaného média se postará o správné nastavení rychlosti stroje, mezer mezi válci a parametrů ventilátoru



Systém otevřeného nakladače

Je navržen tak, aby zjednodušil podávání a vykládání dlouhých „kluzkých“ archů. Prostor nakladače je otevřený, aby bylo možné snadno monitorovat chod stroje a urychlit a zefektivnit přechod z jedné zakázky na druhou. Nová konstrukce otevřeného nakladače je schopna efektivně podávat širokou škálu typů a gramáží médií. Nakladač je vybaven technologií automatického vakuového podávání, speciálně navrženého pro zpracování nejširšího rozsahu potištěných médií.

Morgana DigiFold Pro XL je dodáván s plně automatickým pásovým vykladačem pro sfalcované archy. Má také samostatný vykladač pro rýhované archy, do kterého lze ve standardní konfiguraci stohovat archy o délce až 900 mm.

Kombinace vykladače dva v jednom umožňuje uživateli přepínat mezi zakázkami pro rýhování nebo falcování přímo z dotykového ovládacího panelu bez nutnosti dodatečné rekonfigurace stroje.

Pro zvýšení vykládací kapacity a jednodušší manipulaci s vykládanými sfalcovanými archy lze k DigiFoldu Pro XL připojit pásový dopravník BST-4000.



DigiFold Pro XL s připojeným pásovým dopravníkem BST-4000

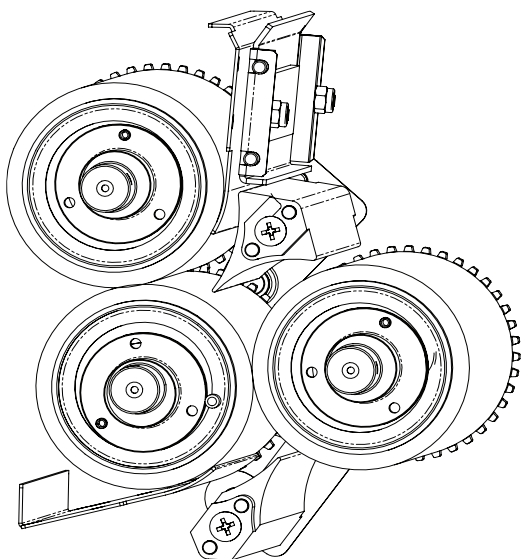
Integrovaný úložný prostor

V prostoru pod nakládacím stolem je umístěn integrovaný úložný prostor sloužící k uložení nepoužívaného příslušenství jako jsou volitelné sady perforačních a rýhovacích nástrojů. Je zde také dostatek úložného místa pro uskladnění prodlužovacího dílu nakládacího stolu.



Typy skladů a rýhování

Patentovaný systém „plovoucího“ falcovacího nástroje.



Výrobce Morgana u stroje Digifold Pro XL využívá specifické technologie elektronicky řízeného „plovoucího“ falcovacího nástroje, pohybujícího se kolem rotujících válců stejnou rychlostí jako falcovaný arch. Je tak umožněno bez jakýchkoliv negativních známek (např. praskání, odírání,...) provést jak sklady velmi jemných digitálních tisků s rozličnou skladbou a vláknitostí papíru tak i sklady laminovaných tisků s vysokou gramáží. Tento systém Vám do zajista poskytne bezkonkurenční výkon při jeho dlouhodobé životnosti.

DigiFold Pro XL

Rýhování obálky pro vazbu V2



Jedna rýha (pro tenké knihy)



Dvě rýhy (pouze hřbetník)



Čtyři rýhy (hřbetník a odsazení)



Pět rýh (hřbetník, odsazení a přední klopa)



Čtyři rýhy (plochý hřbetník, odsazení a přední klopa)



Šest rýh (hřbetník, odsazení, přední a zadní klopa)

Typy skladů



Jednoduchý



Harmonika



Zkrácený



Dopis



Dvojité paralelní

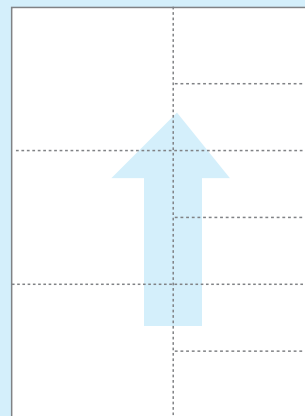
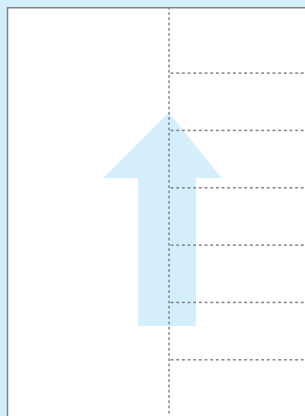
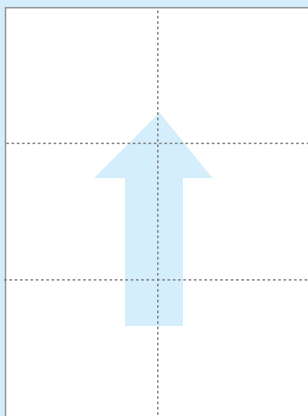
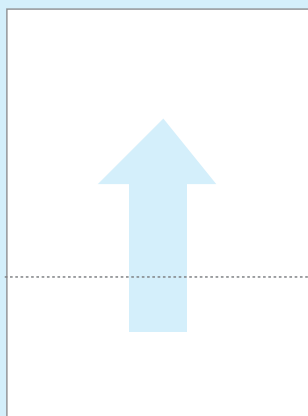


Rozkládací



Rozkládací s rýhou

Perforace



Příklady příčné perforace s volitelným kitem pro příčnou perforaci.

*Výše znázorněná perforační šablona vyžaduje dvojí průjezd strojem DigiFold Pro XL.

Technická specifikace

DigiFold Pro XL

Maximální počet rýh na archu	30 (s volitelným nástrojem Static Crease)
Maximální rychlost	6000 archů / hod (formát A4, jednoduchý sklad), 7500 archů / hod (jedna rýha na archu)
Počet rýhovacích nástrojů	Až dva nástroje - 1 x nástroj Dyna Crease a 1 x volitelný nástroj Static Crease
Maximální kapacita nakladače	200 mm
Minimální vzdálenost rýh	0.1 mm (s volitelným nástrojem Static Crease) / 2.5 mm (s nástrojem Dyna Crease)
Minimální / maximální gramáž papíru	0.1 - 0.4mm (cca 80 - 400g/m2)
Maximální formát	385 x 700 mm (385 x 1300 mm s prodloužením nakládacího stolu)
Minimální formát	93 x 210 mm
Podélná perforace	Standard
Příčná perforace	Volitelná (je součástí Standard Static Crease kitu)
Typ podání archů do stroje	Vzduchový pás s horním podáním s pokročilou kontrolou řízení (APC Advanced Process Control)
Hmotnost	368 kg včetně obalu

Půdorys systému Morgana DigiFold Pro XL

Morgana DigiFold Pro XL

